

Общество с ограниченной ответственностью  
Торгово-производственная компания «Альянс»



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО ТПК «Альянс»

/ А. В. Жулин /

2012 г.

**Инструкция по применению профессиональных  
синтетических моющих чистящих средств**

**«Фаворит» (щелочные) и «ФаворитКа» (кислотные)**

**на предприятиях мясоперерабатывающей промышленности**

РАЗРАБОТАНО

ООО Торгово-производственная компания «Альянс»

Челябинск, 2012 г.

## **Инструкция**

по применению профессиональных синтетических моющих чистящих средств  
**«Фаворит»** (щелочные) и **«ФаворитКа»** (кислотные).

Производитель: ООО Торгово-производственная компания «Альянс», Россия.

Инструкция предназначена для работников мясной отрасли при осуществлении процессов санитарной обработки (мойки) оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях мясной промышленности.

Инструкция определяет методы и режимы применения моющих чистящих средств, технологический порядок санитарной обработки (мойки), контроль полноты смываемости и остаточных количеств средств с поверхностей обрабатываемых объектов, требования техники безопасности.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Санитарную обработку оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений должен осуществлять персонал, прошедший обучение и инструктаж по технике безопасной работы с моющими средствами, а также с оборудованием систем мойки и объектами, подвергаемыми мойке. Санитарную обработку оборудования на предприятиях осуществляют согласно утвержденному графику.

1.2. Контроль качества санитарной обработки оборудования осуществляет отдел технического контроля (лаборатория) или персонал, специально назначенный приказом администрации предприятия. Данный контроль осуществляют путем визуального осмотра и проведения бактериологических анализов в соответствии с требованиями «Инструкции по санитарной обработке технологического оборудования и производственных помещений на предприятиях мясной промышленности» (М. 2003 г.). Особое внимание обращают на труднодоступные для санитарной обработки места оборудования.

1.3. В соответствии с настоящей инструкцией, для санитарной обработки в качестве моющих и дезинфицирующих средств рекомендуется использовать профессиональные синтетические моющие чистящие средства **«Фаворит»** (щелочные) и **«ФаворитКа»** (кислотные), производства ООО ТПК "Альянс" (Россия).

1.4. Рабочие растворы кислотных и щелочных моющих средств, требуемых концентраций, готовят с соблюдением необходимой предосторожности из концентратов путем растворения их в воде с температурой до 80 °С.

Емкости, предназначенные для рабочих растворов, должны быть изготовлены из нержавеющей стали и установлены с максимальным удобством для подачи в них концентрированных растворов кислотных и щелочных моющих средств.

Для приготовления рабочих моющих растворов, а также ополаскивания, необходимо использовать водопроводную воду, соответствующую требованиям СанПиН 2.1.4.1074-01 "Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества" и ГОСТ Р 51232-98 "Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством".

Контроль массовой доли моющих средств в рабочих растворах осуществляет химическая лаборатория методами, приведенными в приложении.

По мере приготовления рабочих растворов цех обязан предъявить их лаборатории. Результаты анализов заносят в журнал.

1.5. К работе с моющими и дезинфицирующими средствами допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний к данной работе, не страдающие аллергическими заболеваниями, прошедшие инструктаж по оказанию первой помощи при случайных отравлениях.

Требования к технике безопасности и меры первой помощи при случайном отравлении изложены в п. 10 и 11 настоящей инструкции.

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА МОЮЩИХ СРЕДСТВ.

2.1. Щелочное пенное моющее чистящее средство «**Фаворит**» предназначено для основного удаления жировых и белковых загрязнений с рабочих поверхностей различных видов оборудования.

Используются для быстрого и эффективного удаления прочно связанных с поверхностью, трудновыводимых загрязнений – дымовых смол, дегтя, пригоревших жиров, белков. Средство содержит натриевую и калиевую щелочь, органические комплексообразователи, ПАВ, что позволяет легко удалять пригоревшие углеводы и белки в смеси с жирами.

Моющее чистящее средство «**Фаворит**» представляет собой жидкость коричневого цвета, хорошо смешивающуюся с водой в любых соотношениях. Значение pH 1% - ного водного раствора ~ 11,5 ед. Плотность – 1,35 – 1,37 г/см<sup>3</sup>.

Профессиональное синтетическое щелочное пенное моющее чистящее средство «**Фаворит**» применяется для автоматической мойки большинства видов термокамер (копильных камер), термошкафов, рам, дымогенераторов, грилей, фритюрниц и т.д. Средство обладает выраженным пенообразованием и может применяться при пенной мойке, как в автоматическом режиме, так и с использованием пеногенераторов. Возможно также использование средства для ручной мойки с помощью щеток, ершей и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10).

2.2. Щелочное низкопенное моющее чистящее средство «**Фаворит – низкопенное средство**» предназначено для удаления жировых и белковых загрязнений с рабочих поверхностей различных видов оборудования. Средство содержит натриевую щелочь, органические комплексообразователи, ПАВ, пеногаситель.

Профессиональное синтетическое щелочное низкопенное моющее чистящее средство «**Фаворит – низкопенное средство**» представляет собой жидкость светло-коричневого цвета, хорошо смешивающуюся с водой в любых соотношениях. Значение pH 1% - ного водного раствора ~ 11,5 ед. Плотность: 1,275 – 1,285 г/см<sup>3</sup>.

Моющее чистящее средство «**Фаворит – низкопенное средство**» рекомендуется для очистки сильно загрязненных узлов технологического оборудования. Предназначено для мойки некоторых видов термокамер (копильных камер), изготовленных из всех видов материалов, разрешенных для использования на предприятиях мясной промышленности (производители некоторых видов термокамер подчеркивают в технической документации необходимость использования моющего средства с пеногасителем).

Средство применяется для беспенной автоматической мойки термокамер, для циркуляционной мойки аппаратов шприцевания (инъекторов), для автоматической мойки тары в таромоечных машинах.

Моющее чистящее средство «**Фаворит – низкопенное средство**» может использоваться для мойки методом замачивания обрабатываемых объектов и ручной мойки с помощью щеток, ершей и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10).

2.3. Профессиональное синтетическое щелочное пенное моющее чистящее средство «**Фаворит**» - для обезжиривания эффективно удаляет жиры, белки, протеины и другие органические загрязнения. Средство представляет собой прозрачную бесцветную жидкость. Значение pH 1 % - ного водного раствора составляет ~ 11,2 ед. Плотность: 1,09 – 1,1 г/см<sup>3</sup>. В состав средства входят щелочи, комплексообразователи и ПАВ.

Профессиональное синтетическое щелочное пенное моющее чистящее средство

**«Фаворит» - для обезжиривания** предназначено для очистки открытых рабочих и наружных поверхностей технологического оборудования (измельчителей, волчков, куттеров, массажеров, фаршемешалок, формовочных автоматов, блокорепок, пил, машин для нарезки, фасования, упаковки и т.п), мойки холодильных помещений, полов, стен, производственных помещений, автотранспорта, конвейеров, подъемно-транспортного оборудования.

Рабочие растворы средства наносятся на очищаемый объект с помощью любого пеноподающего оборудования (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи) в концентрации 2 – 5 %.

Моющее чистящее средство **«Фаворит» - для обезжиривания** может использоваться для мойки методом замачивания обрабатываемых объектов и ручной мойки с помощью щеток, ершей и ветоши, с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Средство может использоваться для очистки поверхностей из нержавеющей стали и керамической плитки.

2.4. Профессиональное синтетическое кислотное пенное моющее чистящее средство **«ФаворитКа»** представляет собой прозрачную бесцветную жидкость со слабым запахом ПАВ, с высоким пенообразованием, легко смешивающуюся с водой. Средство содержит смесь неорганических кислот, смесь ПАВ и ингибитор коррозии. Значение pH 1 % - ного водного раствора составляет ~ 3,0 ед.

Плотность: 1,05 – 1,07 г/см<sup>3</sup>. Средство удаляет с очищаемой поверхности органические загрязнения, неорганические солевые отложения, ржавые подтеки и ржавчину.

Синтетическое кислотное пенное моющее чистящее средство **«ФаворитКа»** предназначено для очистки открытых внутренних и наружных поверхностей любого кислотостойкого оборудования, для мойки производственных помещений, мойки кафеля и напольных покрытий.

Рабочие растворы средства наносятся на очищаемый объект с помощью любого пеноподающего оборудования (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи) в концентрации 2 – 5 %.

Моющее чистящее средство **«ФаворитКа»** используется для ручной мойки с помощью щеток, ершей и ветоши, методом замачивания, с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Средство может использоваться для очистки поверхностей из нержавеющей стали и керамической плитки.

2.5. Профессиональное синтетическое кислотное низкопенное моющее чистящее средство

**«ФаворитКа – низкопенное средство»** представляет собой прозрачную жидкость со слабым запахом ПАВ, легко смешивающуюся с водой. Средство содержит смесь неорганических кислот, смесь ПАВ, пеногаситель и ингибитор коррозии. Значение pH 1 % - ного водного раствора составляет ~ 3,2 ед.

Плотность: 1,1 – 1,13 г/см<sup>3</sup>.

Кислотное низкопенное моющее чистящее средство **«ФаворитКа – низкопенное средство»** предназначено для периодической очистки внутренних и внешних поверхностей любого кислотостойкого оборудования, для мойки внутренних поверхностей аппаратов шприцевания (второй этап мойки, после применения щелочного препарата **«Фаворит – низкопенное средство»**), для автоматической мойки алюминиевых шомполов и палок в специальных машинах и очистки алюминиевых палок методом замачивания.

Средство удаляет неорганические солевые отложения, накипь и ржавчину. Допускается применение средства для ручной мойки внешних поверхностей технологического оборудования с помощью щеток, ершей и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Средство может использоваться для очистки поверхностей из нержавеющей стали.

2.6. Моющие средства следует хранить в сухом, хорошо проветриваемом помещении, оборудованном стеллажами. Хранение пищевого сырья в этом помещении запрещается. Щелочные и кислотные моющие средства должны храниться отдельно друг от друга. Недопустимо смешивание щелочных средств с кислотными средствами и наоборот.

### 3. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА СЫРЬЕВОГО ОТДЕЛЕНИЯ

#### 3.1. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ЦЕХА ОБВАЛКИ.

3.1.1. Санитарную обработку оборудования и производственных помещений цеха обвалки проводят регулярно по окончании технологического процесса.

3.1.2. Для предварительной очистки и удаления остатков продуктов проводят ополаскивание технологического оборудования, инвентаря и производственных помещений струей теплой водопроводной воды с температурой 30 – 40 °С.

3.1.3 Санитарную обработку технологического оборудования, инвентаря, производственных помещений проводят с применением щелочного пенного моющего средства **«Фаворит» - для обезжиривания**.

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пеногенераторов, 2 – 5 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пеногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 1.

Таблица 1  
(«Фаворит» - для обезжиривания)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, мл	Количество воды, л
2,0	360	19,64
3,0	540	19,46
4,0	720	19,28
5,0	900	19,10

В случае применения пеноподающих устройств, с автоматической подачей моющих средств, в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

3.1.4. После нанесения раствора щелочного пенного моющего средства **«Фаворит» - для обезжиривания** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 15 минут и при необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопас-

ной работы с едкими веществами (п.10). Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

3.1.5. Санитарную обработку ножей, столов обвалки и жиловки, весов, обвалочных транспортеров, пил для распиловки кости, транспортеров проводят с применением щелочного пенного моющего чистящего средства **«Фаворит» - для обезжиривания.**

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование(пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пеногенераторов, 2 – 5 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пеногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 2.

Таблица 2  
(«Фаворит» - для обезжиривания)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, мл	Количество воды, л
2,0	360	19,64
3,0	540	19,46
4,0	720	19,28
5,0	900	19,10

В случае применения пеноподающих устройств, с автоматической подачей моющих средств, в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

3.1.4. После нанесения раствора щелочного пенного моющего средства **«Фаворит» - для обезжиривания** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 15 минут и при необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

## **3.2. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ХОЛОДИЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ.**

3.2.1. Санитарную обработку производственных помещений холодильного отделения проводят периодически, но не реже одного раза в месяц при отсутствии в нем пищевой продукции.

3.2.2. Для предварительной очистки проводят ополаскивание струей воды технологического оборудования, инвентаря и производственных помещений.

3.2.3. Санитарную обработку технологического оборудования, подтоварников, стеллажей, полок, камеры замораживания, инвентаря и производственных помещений холодильного отделения проводят с применением кислотного пенного моющего чистящего средства **«ФаворитКа».**

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование(пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пеногенераторов 2 – 4 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пеногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 3.

Таблица 3  
(«ФаворитКа»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
2,0	380	19,62
3,0	560	19,44
4,0	740	19,26

В случае применения пеноподающих устройств, с автоматической подачей моющих средств, в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

При отсутствии на предприятии пеноподающего оборудования рабочие растворы средства наносятся на обрабатываемые поверхности вручную с применением щеток, ершей и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10).

3.2.4. После нанесения раствора кислотного пенного моющего средства **«ФаворитКа»** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 20 минут и при необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

### **3.3. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ДЕФРОСТЕРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ.**

3.3.1. Санитарную обработку производственных помещений дефростерного отделения проводят периодически, но не реже двух раз в месяц при отсутствии в нем пищевой продукции.

3.3.2. Для предварительной очистки и удаления остатков продуктов проводят предварительное ополаскивание струей воды технологического оборудования, инвентаря и производственных помещений.

3.3.3. Санитарную обработку технологического оборудования, камер размораживания и накопления мяса и производственных помещений дефростерного цеха проводят с применением кислотного пенного моющего чистящего средства **«ФаворитКа»**.

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пеногенераторов 2 – 4 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пеногенераторов путем смешивания средства с водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 4.



Таблица 4  
(«ФаворитКа»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
2,0	380	19,62
3,0	560	19,44
4,0	740	19,26

В случае применения пеноподающих устройств, с автоматической подачей моющих средств, в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

При отсутствии на предприятии пеноподающего оборудования рабочие растворы средства наносятся на обрабатываемые поверхности вручную с применением щеток, ершей и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10).

3.3.4. После нанесения раствора кислотного пенного моющего средства **«ФаворитКа»** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 20 минут и при необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной.

#### 4. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ПОСОЛОЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ.

##### 4.1. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ПОСОЛОЧНОГО АГРЕГАТА

4.1.1. Санитарную обработку посолочного агрегата проводят регулярно по окончании технологического процесса.

4.1.2. Для предварительной очистки и удаления остатков продуктов проводят ополаскивание струей теплой (30 – 40 °С) воды.

4.1.3. Санитарную обработку рассолоприготовителя, сборника и дозатора рассола, охладителя, льдогенератора проводят с применением кислотного пенного моющего чистящего средства **«ФаворитКа»**.

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование (пенногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пенногенераторов 2 – 4 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пенногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 5.

Таблица 5  
(«ФаворитКа»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
2,0	380	19,62
3,0	560	19,44
4,0	740	19,26

В случае применения пеноподающих устройств, с автоматической подачей моющих средств, в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

При отсутствии на предприятии пеноподающего оборудования рабочие растворы средства наносятся на обрабатываемые поверхности вручную с применением щеток, ершей и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10).

4.1.4. После нанесения раствора кислотного пенного моющего чистящего средства **«ФаворитКа»** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 20 минут и при необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы. Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

4.1.5. Санитарную обработку волчка, смесителя, массажера (тумблера) или лопастных мешалок, шпигорезки, куттера проводят с применением щелочного пенного моющего чистящего средства **«Фаворит» - для обезжиривания**.

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пеногенераторов, 2 – 5 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пеногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 6.

Таблица 6  
**(«Фаворит» - для обезжиривания)**

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, мл	Количество воды, л
2,0	360	19,64
3,0	540	19,46
4,0	720	19,28
5,0	900	19,10

4.1.6. После нанесения раствора щелочного пенного моющего средства **«Фаворит» - для обезжиривания** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 15 минут и при необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

## **4.2. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА КОЛБАСНОГО ЦЕХА.**

4.2.1. Санитарную обработку оборудования и производственных помещений колбасного цеха проводят регулярно по окончании технологического процесса.

4.2.2. Для предварительной очистки и удаления остатков продуктов проводят ополаскивание струей теплой (30 – 40 °С) воды технологического оборудования, инвентаря и производственных помещений.

4.2.3. Санитарную обработку технологического оборудования и производственных помещений колбасного цеха проводят с применением щелочного пенного моющего чистящего средства **«Фаворит» - для обезжиривания**.

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пеногенераторов, 2 – 5 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пеногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 7.

Таблица 7  
(«Фаворит» - для обезжиривания)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
2,0	360	19,64
3,0	540	19,46
4,0	720	19,28
5,0	900	19,10

В случае применения пеноподающих устройств, с автоматической подачей моющих средств, в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

4.2.4. После нанесения раствора щелочного пенного моющего средства **«Фаворит» - для обезжиривания** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 15 минут и при необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

4.2.5. Санитарную обработку водяных котлов для варки, пароварочных камер, форм, ванн, бланширователей, аппаратов для вытопки жира проводят с применением профессионального синтетического щелочного пенного моющего чистящего средства **«Фаворит»**.

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пеногенераторов, 2 – 5 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пеногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 8.

Таблица 8 («Фаворит»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
2,0	360	19,64
3,0	540	19,46
4,0	720	19,28
5,0	900	19,10

В случае применения современных пеноподающих устройств (пенные станции, мобильные пенообразователи) с автоматической подачей моющих средств в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

4.2.4. После нанесения раствора щелочного пенного моющего чистящего средства **«Фаворит»** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 15 минут. При необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

## 5. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ЦЕХА ПОЛУФАБРИКАТОВ.

5.1. Санитарную обработку оборудования и производственных помещений цеха полуфабрикатов проводят регулярно по окончании технологического процесса.

5.2. Для предварительной очистки и удаления остатков продуктов проводят ополаскивание струей теплой (30 – 40 °С) воды технологического оборудования, инвентаря и производственных помещений.

5.3. Санитарную обработку технологического оборудования, инвентаря и производственных помещений цеха полуфабрикатов проводят с применением щелочного пенного моющего чистящего средства **«Фаворит» - для обезжиривания.**

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование (пенногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пенногенераторов, 3 – 5 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пенногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 9.

Таблица 9  
(«Фаворит» - для обезжиривания)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, мл	Количество воды, л
3,0	540	19,46
4,0	720	19,28
5,0	900	19,10

В случае применения пеноподающих устройств, с автоматической подачей моющих средств, в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

5.4. После нанесения раствора щелочного пенного моющего средства **«Фаворит» - для обезжиривания** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 15 минут и при необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

## 6. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА МАШИННО-ШПРИЦОВОЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

### 6.1. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ИНЪЕКТОРОВ.

6.1.1. Санитарную обработку инжекторов проводят регулярно по окончании технологического процесса.

6.1.2. Для предварительной очистки и удаления остатков продуктов проводят циркуляционное ополаскивание инжекторов теплой (30 – 40 °С) водой.

6.1.3. Санитарную обработку проводят методом циркуляции в инжекторе 2 %-го рабочего раствора щелочного низкопенного моющего средства **«Фаворит – низкопенное средство»** в течение 10 – 15 минут.

Рабочий раствор готовят растворением средства в теплой (30 – 40 °С) воде, в соответствии с данными приведенными в таблице 10.

Таблица 10  
(«Фаворит – низкопенное средство»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
2,0	320	19,68

После проведения санитарной обработки, инжектор, для удаления остатков моющего средства, ополаскивают в течение 5 – 10 минут холодной водой.

6.1.4. Для удаления минерально-солевых отложений с внутренней поверхности инжектора, не реже одного раза в неделю, проводят кислотную мойку профессиональным синтетическим кислотным моющим чистящим средством **«ФаворитКа – низкопенное средство»** (после применения щелочного препарата **«Фаворит – низкопенное средство»**).

Санитарную обработку проводят методом циркуляции в инжекторе 1 %-го рабочего раствора кислотного средства **«ФаворитКа – низкопенное средство»** в течение 10 – 15 минут.

Рабочий раствор готовят растворением средства в теплой (30 – 40 °С) воде, в соответствии с данными приведенными в таблице 11.

Таблица 11  
(«ФаворитКа – низкопенное средство»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
1,0	180	19,82

После проведения кислотной мойки инжектор, для удаления остатков моющего средства, ополаскивают в течение 5 – 10 минут холодной водой.

6.2.1. Санитарную обработку внешних поверхностей оборудования и производственных помещений отделения инжекторов проводят периодически, но не реже одного раза в неделю.

6.2.2. Для предварительной очистки проводят ополаскивание струей теплой (30 – 40 °С) воды.

6.2.3. Санитарную обработку внешних поверхностей оборудования и производственных помещений отделения инжекторов проводят с применением щелочного пенного моющего чистящего средства **«Фаворит» - для обезжиривания**.

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование (пенногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пенногенераторов, 3 – 5 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пенногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 12.

Таблица 12  
(«Фаворит» - для обезжиривания)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, мл	Количество воды, л
3,0	540	19,46
4,0	720	19,28
5,0	900	19,10

В случае применения пеноподающих устройств, с автоматической подачей моющих средств, в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

6.2.4. После нанесения раствора щелочного пенного моющего средства «Фаворит» - для обезжиривания на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 15 минут. При необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10). Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

## 7. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ТЕРМИЧЕСКОГО ОТДЕЛЕНИЯ.

7.1. Санитарную обработку всех видов термокамер и дымогенераторов проводят по окончании технологического процесса по мере загрязнения. В зависимости от рекомендаций фирм-производителей для автоматической мойки термокамер можно применять профессиональное синтетическое щелочное пенное моющее чистящее средство «Фаворит» или профессиональное синтетическое щелочное низкопенное моющее чистящее средство «Фаворит - низкопенное средство».

7.2. Санитарная обработка термокамер в автоматическом режиме с применением щелочного моющего чистящего средства «Фаворит».

Щелочное пенное средство «Фаворит» предназначено для автоматической мойки всех типов термокамер, производители которых рекомендуют в качестве моющих средств продукты с сильным пенообразованием.

Один тип термокамер оснащен системой мойки с автоматической подачей моющего раствора, когда предусмотрено всасывание концентрата моющего средства из продуктовой канистры (емкости). Разбавление водой до требуемой концентрации рабочего раствора (2 – 4 %), в этом случае, происходит непосредственно внутри магистрали.

Другой тип универсальных термокамер оснащен баком для приготовления рабочего моющего раствора. Объемы баков колеблются от 100 до 800 л. Увеличенный объем бака для рабочего раствора предназначен для блока термокамер, состоящего из 2-х, 3-х, 4-х спаренных камер, оснащенного одной магистральной системой подачи рабочего раствора через форсунки как в камеру, так и в дымоход и дымогенератор.

В этом случае рабочие растворы необходимой концентрации: до 4 % при сильном загрязнении поверхности и 2 % при умеренном загрязнении готовят с использованием горячей (50 – 60 °С) водопроводной воды в соответствии с данными в таблице 13.

Таблица 13  
(«Фаворит»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
2,0	300	19,70
4,0	600	19,40

Санитарная обработка всех видов термокамер должна проводиться в соответствии с инструкцией по их эксплуатации. После проведения автоматической мойки, камеру промывают сильной струей теплой или горячей воды. При необходимости, при помощи пеноподающего оборудования (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), наносят моющую пену на оставшиеся нагары и отложения. Рабочие растворы необходимой концентрации: 4 % при сильном загрязнении поверхности и 2 % при умеренном загрязнении готовят с использованием горячей (50 – 60 °С) водопроводной воды в соответствии с таблицей 13.

Дымогенератор моют безразборно, также при помощи пеногенератора. Съемные детали дымоходов и дымогенераторов, при необходимости, замачивают в приготовленном растворе моющего средства **«Фаворит»**, с концентрацией 370 мл на 10 л воды. Выдерживают в растворе от 20 до 40 мин. Обработанные поверхности промывают теплой или горячей водой.

7.3. Санитарная обработка термокамер в автоматическом режиме с применением щелочного низкопенного моющего чистящего средства **«Фаворит - низкопенное средство»**.

Щелочное низкопенное моющее средство **«Фаворит - низкопенное средство»** предназначено для автоматической мойки некоторых типов термокамер, производители которых (Шаллер, Маурер и т.д.) рекомендуют в качестве моющих средств продукты, содержащие пеногаситель.

Один тип термокамер оснащен системой мойки с автоматической подачей моющего раствора, когда предусмотрено всасывание концентрата моющего средства из продуктовой канистры (емкости). Разбавление водой до требуемой концентрации рабочего раствора (3 – 4 %) в этом случае происходит непосредственно внутри магистрали.

Другой тип универсальных термокамер оснащен баком для приготовления рабочего моющего раствора. Объемы баков колеблются от 150 до 800 л. Увеличенный объем бака для рабочего раствора предназначен для блока термокамер, состоящего из 2-х, 3-х, 4-х спаренных камер, оснащенного одной магистральной системой подачи рабочего раствора через форсунки как в камеру, так и в дымоход и дымогенератор. В этом случае рабочие растворы необходимой концентрации: 4 % при сильном загрязнении поверхности и 3 % при умеренном загрязнении готовят с использованием горячей (50 – 60 °С) водопроводной воды в соответствии с данными в таблице 14.

Таблица 14  
(«Фаворит – низкопенное средство»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
3,0	470	19,53
4,0	620	19,38

Санитарная обработка всех видов термокамер должна проводиться в соответствии с инструкцией по их эксплуатации. После проведения автоматической мойки, камеру промывают сильной струей теплой или горячей воды. На оставшиеся нагары и отложения, при помощи пеноподающего оборудования, наносят моющую пену средства **«Фаворит»**, в концентрации: 4 % при сильном загрязнении поверхности и 2 % при умеренном загрязнении. Рабочие растворы готовят с использованием горячей (50 – 60 °С) водопроводной воды в соответствии с таблицей 13.

7.4. Для удаления с внутренней поверхности дымохода и термокамеры минеральных солевых отложений, периодически, но не реже одного раза в три месяца, проводят кислотную мойку с применением кислотного низкопенного моющего чистящего средства **«ФаворитКа – низкопенное средство»**.

Для этого, обеспечивают подачу в камеру, в течение 10 – 15 минут, 1 % -го рабочего раствора средства, который готовят растворением средства в теплой (30 – 40 °С) воде, в соответствии с данными приведенными в таблице 15.

Таблица 15  
(«ФаворитКа – низкопенное средство»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
1,0	180	19,82

После проведения кислотной мойки, для удаления остатков моющего средства, термокамеру ополаскивают водой в течение 5 – 10 минут.

7.5. Санитарная обработка термокамер с применением оборудования для пенной мойки проводится с применением щелочного пенного моющего средства **«Фаворит»**.

Рабочие растворы необходимой концентрации: 4 % при сильном загрязнении поверхности и 2 % при умеренном загрязнении готовят с использованием горячей (50 – 60 °С) водопроводной воды в соответствии с данными в таблице 16.

Таблица 16  
(«Фаворит»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
2,0	300	19,70
4,0	600	19,40



Для предварительной очистки загрязнений с внутренних поверхностей коптильной камеры, ее споласкивают струей теплой (30 – 40 °С) воды, затем, в зависимости от степени загрязнения, термокамеру пропаривают в режиме «варка» (80 °С) в течение 10-20 минут. Рабочий раствор наносят при помощи пеноподающего оборудования (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи).

Пену наносят, начиная из глубины камеры двигаясь к выходу, нанося ее в отверстия для дымоходов, на тэны, вентиляторы, в трубу дымогенератора.

Затем, находясь в проеме двери, обрабатывают пеной дальнюю стенку, боковые стены и дверь.

При необходимости закрывают камеру и вторично пропаривают в режиме «варка» с нанесенным раствором в течение 10 минут.

Спускают пар и вторично наносят мощную пену на не отставшие следы нагара и других отложений. После этого промывают камеру сильной струей горячей воды.

7.6. Мойка алюминиевых коптильных палок может осуществляться как в автоматическом режиме, так и вручную.

Для автоматической мойки алюминиевых коптильных палок используются специальные моечные машины с различным рабочим объемом загрузочного барабана.

Мойка проводится с применением профессионального кислотного низкопенного моющего чистящего средства **«ФаворитКа - низкопенное средство»**.

Рабочие растворы необходимой концентрации: 3 % при сильном загрязнении поверхности и 2 % при умеренном загрязнении готовят непосредственно в загрузочном барабане моечной машины с использованием горячей (50 – 60 °С) водопроводной воды в соответствии с данными в таблице 17.

Таблица 17  
**(«ФаворитКа – низкопенное средство»)**

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, мл	Количество воды, л
2,0	360	19,64
3,0	540	19,46

Процедура мойки подбирается в зависимости от типа машины и в соответствии с инструкцией по их эксплуатации.

7.7. Мойка алюминиевых коптильных палок вручную осуществляется методом их замачивания в специальной емкости в течение 30-40 минут в растворе кислотного низкопенного моющего чистящего средства **«ФаворитКа – низкопенное средство»**.

Рабочие растворы необходимой концентрации готовят непосредственно в емкости, с использованием горячей (50 – 60 °С) водопроводной воды. Концентрация рабочих растворов: 2 % при умеренном загрязнении, 3 % при сильном загрязнении поверхности.

При необходимости, обрабатываемые поверхности очищают при помощи щеток с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10).

Для удаления остатков моющего средства коптильные палки ополаскивают тёплой (30 – 40 °С) водой.

## 8. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ОТДЕЛЕНИЯ СЫРОКОПЧЕННОЙ ПРОДУКЦИИ.

8.1. Санитарную обработку всех видов камер копчения проводят по окончании технологического процесса по мере загрязнения. В зависимости от рекомендаций фирм-производителей для автоматической мойки камер можно применять щелочное пенное моющее средство **«Фаворит»** или щелочное низкопенное моющее средство **«Фаворит – низкопенное средство»**.

8.2. Санитарная обработка камер в автоматическом режиме должна осуществляться в соответствии с п.7.2 и 7.3 настоящей инструкции.

## 9. САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ЦЕХА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ.

9.1. Санитарную обработку производственных площадей цеха готовой продукции проводят в санитарные дни при отсутствии в нем пищевой продукции.

9.2. Для предварительной очистки и удаления остатков продуктов проводят предварительное ополаскивание струёй воды инвентаря и производственных помещений.

9.3. Санитарную обработку инвентаря и производственных помещений цеха готовой продукции проводят с применением кислотного пенного моющего чистящего средства **«ФаворитКа»**.

Для нанесения рабочих растворов средства, на обрабатываемые поверхности, используют пеноподающее оборудование (пеногенераторы, пенные станции, мобильные пенообразователи), при наличии его на предприятии.

При использовании пеногенераторов 2 – 3 % -ые рабочие растворы средства готовят в рабочей емкости пеногенераторов путем смешивания средства с теплой (30 – 40 °С) водопроводной водой. При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 18.

Таблица 18  
(«ФаворитКа»)

Требуемая концентрация, %	Количества средства и воды в расчете на <b>20 л</b>	
	Количество средства, <b>мл</b>	Количество воды, <b>л</b>
2,0	380	19,62
3,0	560	19,44

В случае применения пеноподающих устройств, с автоматической подачей моющих средств, в них устанавливаются жиклеры, соответствующие необходимой концентрации рабочего раствора.

При отсутствии на предприятии пеноподающего оборудования рабочие растворы средства наносятся на обрабатываемые поверхности вручную с применением щеток, ершей и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами (п.10).

9.4. После нанесения раствора кислотного пенного моющего средства **«ФаворитКа»** на рабочие поверхности, обеспечивают необходимую экспозицию 10 – 20 минут и при необходимости очищают обрабатываемые поверхности при помощи щеток и ветоши с соблюдением правил техники безопасной работы. Для удаления остатков моющего средства ополаскивают поверхности теплой водой с температурой 30 – 40 °С.

## 10. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

10.1. На каждом мясоперерабатывающем предприятии санитарную обработку оборудования и тары проводит специально назначенный для этого персонал: цеховые уборщицы, мойщики, аппаратчики.

10.2. К работе допускаются рабочие не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний к данной работе, не страдающие аллергическими заболеваниями, прошедшие обучение, инструктаж по безопасной работе с моющими и дезинфицирующими средствами и оказанию первой помощи при случайном отравлении.

10.3. Приготовление рабочих растворов средств и все работы с ними необходимо проводить с защитой кожи рук резиновыми перчатками.

10.4. При обработке поверхностей в помещениях способом протирания не требуются средства защиты органов дыхания. Работы можно проводить в присутствии людей.

10.5. При проведении любых работ следует избегать попадания средства в глаза, в рот и на кожу.

10.6. При проведении всех работ следует соблюдать правила личной гигиены. После работы лицо и руки моют водой. Курить, пить и принимать пищу во время обработки строго воспрещается.

10.7. В отделении для приготовления моющих и дезинфицирующих растворов необходимо: вывесить инструкции по приготовлению рабочих растворов и правила мойки оборудования; инструкции и плакаты по безопасной эксплуатации моечного оборудования; иметь свою аптечку.

## 11. МЕРЫ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ.

11.1. При попадании средства на кожу смыть его большим количеством воды и смазать кожу смягчающим кремом.

11.2. При несоблюдении мер предосторожности и при попадании концентрированного средства в глаза и на кожу возможно проявление местно-раздражающего действия в виде гиперемии и отека слизистой оболочки глаз, слезотечение. При попадании средства в глаза – промыть их под струей воды в течение 10-15 мин, при раздражении промыть раствором борной или аскорбиновой кислоты, обратиться к врачу.

11.3. При использовании средства пенным способом без защиты органов дыхания возможно раздражение органов дыхания и глаз (першение в горле, кашель, слезотечение), так как при применении некоторых типов пеногенераторов могут образовываться аэрозоли.

11.4. При попадании средства или его растворов в желудок выпить несколько стаканов воды с 10 – 20 измельченными таблетками активированного угля; желудок не промывать. При необходимости обратиться к врачу.

11.5. При появлении признаков раздражения органов дыхания пострадавшего необходимо вывести на свежий воздух или в хорошо проветриваемое помещение. При необходимости обратиться к врачу.

## 12. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

12.1. Профессиональные синтетические щелочные моющие чистящие средства **«Фаворит»**, **«Фаворит – низкопенное средство»** и **"Фаворит" - для обезжиривания** необходимо хранить в темном прохладном месте при температуре от -5 до +20 °С. Не боится замораживания. Гарантийный срок хранения – 2 года.

12.2. Профессиональные синтетические кислотные моющие чистящие средства **«ФаворитКа»** и **«ФаворитКа – низкопенное средство»** необходимо хранить в темном прохладном месте при температуре от - 5 до +20 °С. Не боится замораживания. Гарантийный срок хранения – 2 года.

12.3. Канистры со средством складировать не более 3 уровней по высоте. Перед использованием и в случае замораживания во время хранения, с последующим размораживанием, средство рекомендуется перемешать.

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССОВОЙ ДОЛИ (КОНЦЕНТРАЦИИ) ЩЕЛОЧНЫХ И КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ.**

**1. Массовая доля (концентрация) щелочных и кислотных моющих (очищающих) растворов вычисляется по формулам:**  $C (\%) = V \cdot P$ , где

C – массовая доля концентрация моющего средства, %;

P – эмпирический коэффициент для каждого конкретного средства;

V – объем 1 N раствора соляной кислоты, затраченной на титрование щелочного раствора или объем 1 N раствора едкого натрия, затраченного на титрование кислотного раствора, см<sup>3</sup>.

**2. Проведение анализа моющих растворов.**

2.1. Оборудование и реактивы:

1) Бюретка 1-3-2-25-0,1 по ГОСТ 29251-91.

2) Пипетка по ГОСТ 20292 вместимостью 10 см<sup>3</sup>.

3) Колба Кн-250-34ТХС по ГОСТ 25336.

4) Стаканчик СВ-14/18 по ГОСТ 25336.

5) Воронка В-56-110ТХС по ГОСТ 25336.

6) Кислота соляная по ГОСТ 3118, х.ч. или ч.д.а. водный раствор молярной концентрации  $C(HCl) = 1$  моль/дм<sup>3</sup> (1 N) – при определении концентрации щелочных рабочих растворов.

7) Натрия гидроксид (едкий натрий) по ГОСТ 2263, х.ч. или ч.д.а. водный раствор молярной концентрации  $C(NaOH) = 1$  моль/дм<sup>3</sup> (1 N), приготовленный по ГОСТ 25794.1. – при определении концентрации кислотных рабочих растворов.

8) Фенолфталеин (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 1 %, готовят по ГОСТ 4919.1.

9) Вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты, свежепрокипяченная и охлажденная.

2.2. Контроль концентрации щелочных растворов.

*Ход анализа.*

Взять 10 мл рабочего раствора средства, внести 3 - 4 капли индикатора фенолфталеина и титровать 1 N раствором соляной кислоты до обесцвечивания красно-малиновой окраски раствора. Объем кислоты, пошедшей на титрование, в мл – V.

2.3. Контроль концентрации кислотных растворов.

*Ход анализа.*

Взять 10 мл рабочего раствора средства, внести 3 - 4 капли индикатора фенолфталеина и титровать 1 N раствором едкого натрия до изменения окраски раствора от бесцветной до малиново-красной. Объем раствора едкого натрия, пошедшего на титрование, в мл – V.

**3. Значения "P" для щелочных и кислотных моющих средств приведены в таблице 1.**

Таблица 1

Наименование средства	Значение P
«Фаворит»	0,1
«Фаворит – низкопенное средство»	0,12
«Фаворит» - <u>для обезжиривания</u>	0,45
«ФаворитКа»	0,7
«ФаворитКа – низкопенное средство»	0,35

**КОНТРОЛЬ НА ПОЛНОТУ СМЫВАЕМОСТИ ОСТАТОЧНЫХ КОЛИЧЕСТВ  
ЩЕЛОЧНЫХ И КИСЛОТНЫХ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ.**

Контроль на остаточные количества рабочих растворов щелочных или кислотных моющих средства после ополаскивания осуществляют по наличию (отсутствию) остаточной щелочности (кислотности) на обработанных поверхностях или в смывной воде.

Наличие или отсутствие остаточной щелочности (кислотности) на оборудовании проверяют с помощью универсальной индикаторной бумаги для определения pH в интервалах от 0 до 12.

Для этого сразу же после мойки и ополаскивания к влажной поверхности участка оборудования, подвергнувшегося санитарной обработке, прикладывают полоску индикаторной бумаги и плотно прижимают. Окрашивание индикаторной бумаги в зелено-синий (оранжево-малиновый) цвет говорит о наличии на поверхности оборудования остаточной щелочности (кислотности). Если внешний вид бумаги не изменился - остаточная щелочность (кислотность) отсутствует.

При контроле на остаточную щелочность в смывной воде с помощью индикатора фенолфталеина отбирают в пробирку 10 - 15 см<sup>3</sup> воды и вносят в нее 2 - 3 капли 1 %-ного раствора фенолфталеина. Окрашивание смывной воды в малиновый цвет свидетельствует о наличии щелочи в воде, при отсутствии щелочи - вода остается бесцветной.

При контроле на остаточную кислотность в смывной воде с помощью индикатора метилового красного отбирают в пробирку 10 - 15 см<sup>3</sup> смывной воды и вносят в нее 2 - 3 капли индикатора. Окрашивание смывной воды в красный цвет свидетельствует о наличии кислоты в воде, при отсутствии кислоты - вода приобретает желтый цвет.

**РЕКОМЕНДУЕМЫЙ СОСТАВ АПТЕЧКИ.****Средства для пострадавших от кислот:**

- бикарбонат натрия (сода пищевая) в порошке или в растворе;
- нашатырный спирт.

**Средства для пострадавших от щелочей:**

- лимонная кислота (порошок или раствор);
- борная кислота.

**Средства для помощи от ожогов:**

- синтомициновая эмульсия;
- стерильный бинт;
- стерильная вата;
- белый стрептоцид.

**Прочие средства медицинской помощи:**

- 30 %-ный раствор сульфацила натрия;
- салол с белладонной;
- валидол;
- анальгин;
- капли Зеленина или валериановые капли;
- йод;
- марганцовокислый калий;
- перекись водорода;
- антигистаминные средства (супрастин, димедрол и т.д.);
- активированный уголь.

**Инструмент:**

- шпатель;
- стеклянная палочка;
- пипетка;
- резиновый жгут;
- ножницы.